

## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2001-265253

(43)Date of publication of application : 28.09.2001

(51)Int.Cl.

G09F 9/30

G02F 1/1368

H01L 29/786

(21)Application number : 2000-077177

(71)Applicant : SEIKO EPSON CORP

(22)Date of filing : 17.03.2000

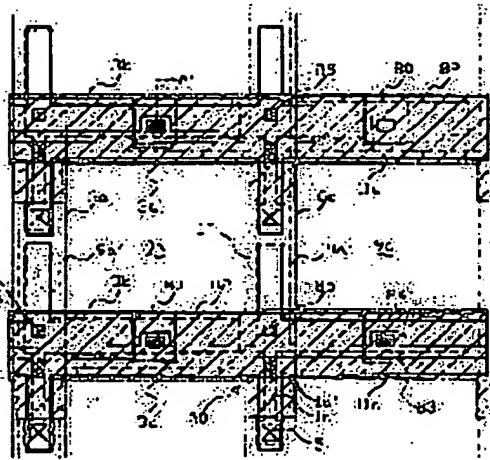
(72)Inventor : MURAIDE MASAO

## (54) ELECTRO-OPTICAL DEVICE

## (57)Abstract:

**PROBLEM TO BE SOLVED:** To display a high quality image by increasing a pixel opening ratio and also reducing the resistance of capacitance line, and further reducing cross- talk and ghost in an electro-optical device.

**SOLUTION:** The electro-optical device is provided with pixel electrodes (9a), TFTs (30) for controlling to switch the pixel electrodes, scanning lines (3a) connected with these TFTs, and 2nd capacitance lines (3b) for adding storage capacitance (70) on a TFT array substrate (10). The device is further provided with a barrier layer (80) for relay-connecting the pixel electrodes to the TFTs and 1st capacitance lines (82).



## LEGAL STATUS

[Date of request for examination] 16.01.2004

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

Best Available Copy

[Date of requesting appeal against examiner's  
decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

## \* NOTICES \*

JPO and NCIPI are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. \*\*\*\* shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

---

CLAIMS

## [Claim(s)]

[Claim 1] The middle conductive layer which carries out trunk connection of a thin film transistor, a pixel electrode, this pixel electrode, and the semi-conductor layer that constitutes said thin film transistor on a substrate, The scanning line connected to said thin film transistor, and the data line connected to said thin film transistor while intersecting this scanning line, The electro-optic device characterized by having the 1st capacity line which became the 1st capacity electrode which consists of said semi-conductor layer and this layer from the 2nd capacity electrode by which opposite arrangement was carried out through the insulating thin film, and the same film as said middle conductive layer, and was connected with said 2nd capacity electrode.

[Claim 2] Said 2nd capacity electrode and said scanning line are an electro-optic device according to claim 1 characterized by consisting of same electric conduction film.

[Claim 3] It is the electro-optic device according to claim 1 or 2 which the 1st interlayer insulation film is formed between said 1st capacity lines and said 2nd capacity electrodes, and is characterized by connecting said 1st capacity line and said 2nd capacity electrode through the contact hole punctured by said 1st interlayer insulation film for said every pixel electrode.

[Claim 4] It is the electro-optic device according to claim 1 or 2 which the 1st interlayer insulation film is formed between said 1st capacity lines and said 2nd capacity electrodes, and is characterized by connecting said 1st capacity line and said 2nd capacity electrode through the contact hole punctured by said 1st interlayer insulation film for two or more pixel electrodes of every.

[Claim 5] Said middle conductive layer and said 1st capacity line are an electro-optic device given in any 1 term of claims 1-4 characterized by being formed in the laminating location of the lower part of said data line through the upper part of said scanning line, and the 2nd interlayer insulation film through said 1st interlayer insulation film.

[Claim 6] Said 1st capacity line and said 2nd capacity electrode are an electro-optic device according to claim 5 which is connected through the contact hole punctured by said 1st interlayer insulation film, and is characterized by being located in the field in which said contact hole was seen superficially and said data line was formed.

[Claim 7] Said 1st capacity line is an electro-optic device given in any 1 term of claims 1-6 characterized by being installed in the perimeter from the image display field where it saw superficially, and has put on said scanning line partially at least, and said pixel electrode has been arranged along with said scanning line.

[Claim 8] Said 1st capacity line is an electro-optic device given in any 1 term of claims 1-7 characterized by having seen superficially, having put on said 2nd capacity electrode partially at least, and being installed in the perimeter from said image display field along said direction of the scanning line.

[Claim 9] It is an electro-optic device given in any 1 term of claims 1-8 which said middle conductive layer and said 1st capacity line consist of electric conduction film of protection-from-light nature, and look at said 1st capacity line superficially, and are characterized by the thing of said semi-conductor layer for which a channel field is covered at least.

[Claim 10] Said middle conductive layer is an electro-optic device given in any 1 term of claims 1-9 characterized by consisting of multilayers.

[Claim 11] The thickness of said 1st interlayer insulation film is an electro-optic device given in any 1 term of claims 1-10 characterized by being 500nm or more.

[Claim 12] It is an electro-optic device given in any 1 term of claims 1-10 which the thickness of said 1st interlayer insulation film is 500nm or less, and are characterized by seeing superficially and having not put said 1st capacity line on the channel field and its adjoining field of said semi-conductor layer at least.

[Claim 13] An electro-optic device given in any 1 term of claims 1-12 characterized by having further the 3rd capacity electrode by which consisted of the same film as said middle conductive layer and said 1st capacity line, and opposite arrangement was carried out with said capacity line through said 1st interlayer insulation film on said substrate.

[Claim 14] It is an electro-optic device given in any 1 term of claims 1-13 which said 2nd capacity electrode

consists of the 2nd capacity line which it comes to install in the perimeter from said image display field along with said scanning line, and are characterized by coming to connect said 2nd capacity line with said 1st capacity line.  
[Claim 15] An electro-optic device given in any 1 term of claims 1-14 characterized by having seen the channel field of said semi-conductor layer from said substrate side at least, and having a wrap light-shielding film further on said substrate.

[Claim 16] Said light-shielding film is an electro-optic device given in any 1 term of claims 1-15 characterized by connecting with said 1st capacity line for said every pixel electrode, and it being installed in the perimeter from said image display field, and coming to connect with the constant source of potential.

---

[Translation done.]

## \* NOTICES \*

JPO and NCIPPI are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. \*\*\*\* shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

---

## DESCRIPTION OF DRAWINGS

---

### [Brief Description of the Drawings]

[Drawing 1] They are equal circuits established in two or more pixels of the shape of a matrix which constitutes the image display field in the electro-optic device of the 1st operation gestalt of this invention, such as various components and wiring.

[Drawing 2] It is the top view of two or more pixel groups where the TFT array substrate with which the data line in the electro-optic device of the 1st operation gestalt, the scanning line, a pixel electrode, etc. were formed adjoins each other.

[Drawing 3] It is the A-A' sectional view of drawing 2.

[Drawing 4] It is process drawing (the 1) showing order for the manufacture process of the electro-optic device of the 1st operation gestalt later on.

[Drawing 5] It is process drawing (the 2) showing order for the manufacture process of the electro-optic device of the 1st operation gestalt later on.

[Drawing 6] It is the top view of two or more pixel groups where the TFT array substrate with which the data line in the electro-optic device of the 2nd operation gestalt of this invention, the scanning line, a pixel electrode, etc. were formed adjoins each other.

[Drawing 7] It is the A-A' sectional view of drawing 6.

[Drawing 8] It is the top view which looked at the TFT array substrate in the electro-optic device of each operation gestalt from the opposite substrate side with each component formed on it.

[Drawing 9] It is the H-H' sectional view of drawing 8.

### [Description of Notations]

1a -- Semi-conductor layer

1a' -- Channel field

1b -- Low concentration source field

1c -- Low concentration drain field

1d -- High concentration source field

1e -- High concentration drain field

1f -- The 1st capacity electrode

2 -- Insulating thin film

3a -- Scanning line

3b -- The 2nd capacity line

4 -- The 2nd interlayer insulation film

5 -- Contact hole

6a -- Data line

7 -- The 3rd interlayer insulation film

8 -- Contact hole

9a -- Pixel electrode

10 -- TFT array substrate

12 -- Substrate insulator layer

16 -- Orientation film

20 -- Opposite substrate

21 -- Counterelectrode

22 -- Orientation film

23 -- The 2nd light-shielding film

30 -- TFT

50 -- Liquid crystal layer

70 -- Storage capacitance

80,180 -- Barrier layer  
81 -- The 1st interlayer insulation film  
82,182 -- The 1st capacity line  
83, 84, 85 -- Contact hole  
300 -- Capacity line

---

[Translation done.]

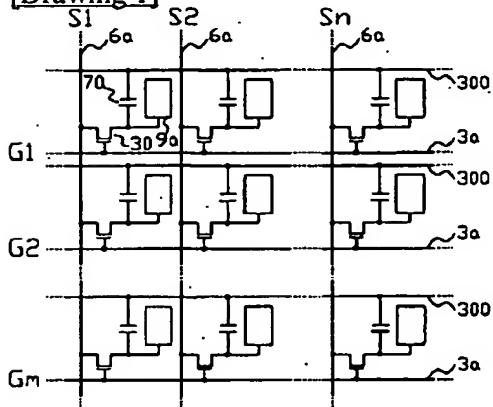
**\* NOTICES \***

JPO and NCIPi are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

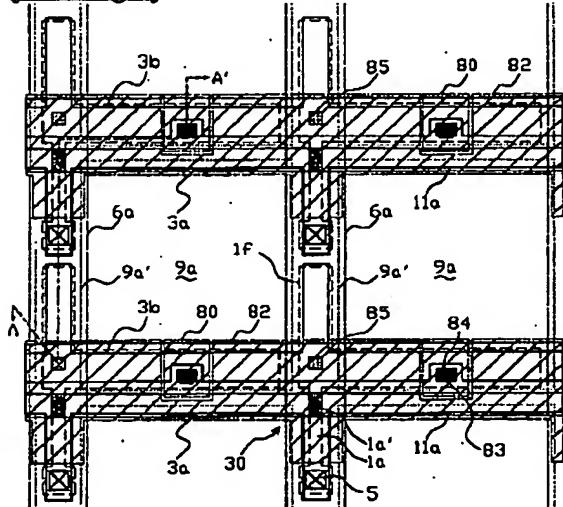
1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. \*\*\*\* shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

## DRAWINGS

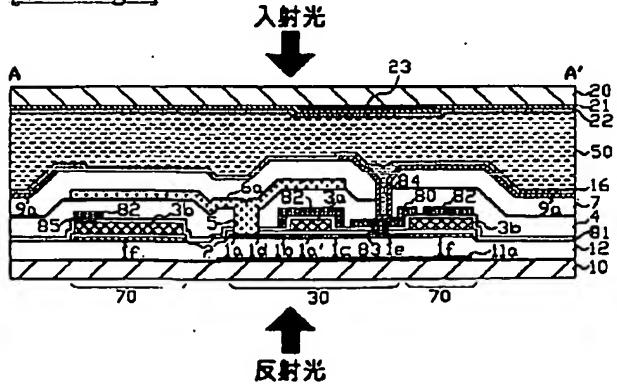
### [Drawing 1]



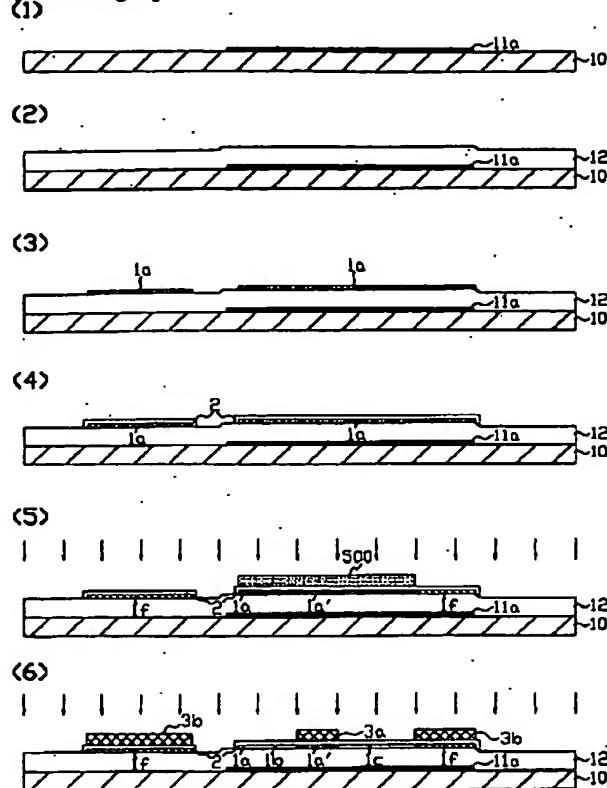
[Drawing 2]



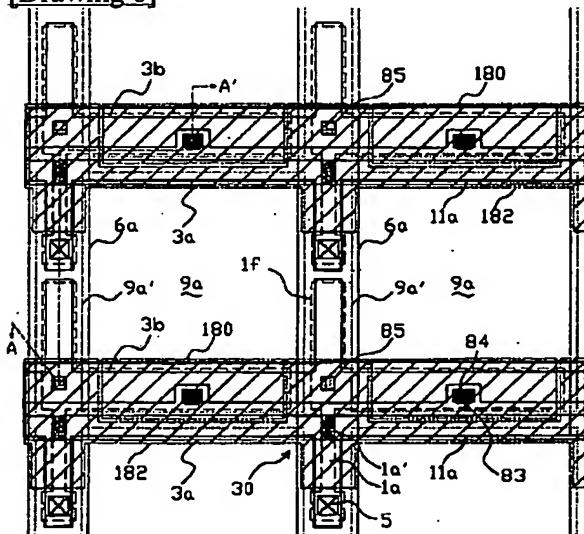
### [Drawing 3]



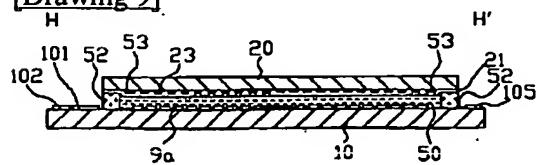
## [Drawing 4]



## [Drawing 6]

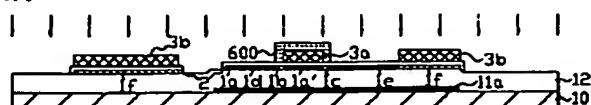


## [Drawing 9]



## [Drawing 5]

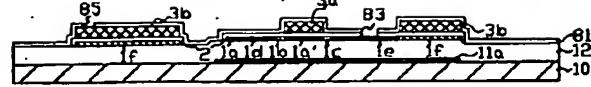
(7)



(8)



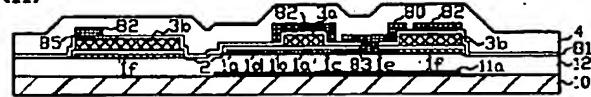
(9)



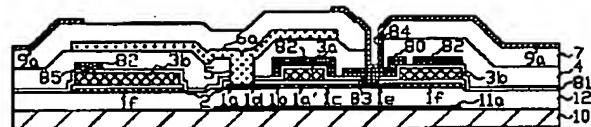
(10)



(11)

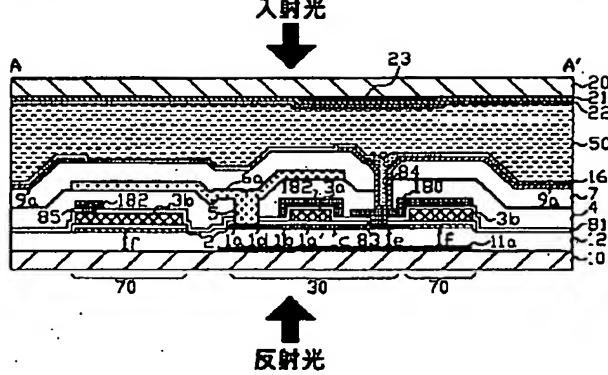


(12)

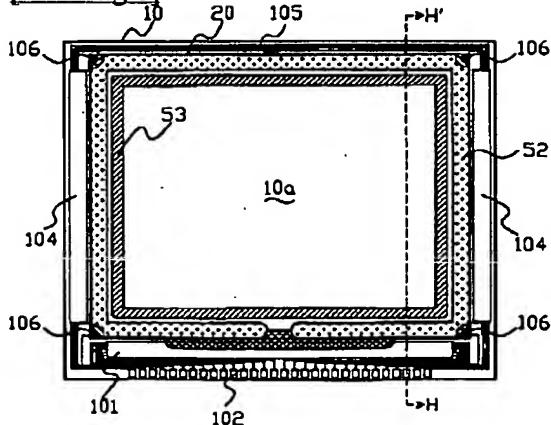


[Drawing 7]

入射光



[Drawing 8]



[Translation done.]

## \* NOTICES \*

JPO and NCIPI are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. \*\*\*\* shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

## CORRECTION OR AMENDMENT

[Kind of official gazette] Printing of amendment by the convention of 2 of Article 17 of Patent Law

[Section partition] The 2nd partition of the 6th section

[Publication date] December 16, Heisei 16 (2004. 12.16)

[Publication No.] JP,2001-265253,A (P2001-265253A)

[Date of Publication] September 28, Heisei 13 (2001. 9.28)

[Application number] Application for patent 2000-77177 (P2000-77177)

[The 7th edition of International Patent Classification]

G09F 9/30

G02F 1/1368

H01L 29/786

[FI]

G09F 9/30 338

G02F 1/136 500

H01L 29/78 612 C

H01L 29/78 619 B

[Procedure revision]

[Filing Date] January 16, Heisei 16 (2004. 1.16)

[Procedure amendment 1]

[Document to be Amended] Specification

[Item(s) to be Amended] The name of invention

[Method of Amendment] Modification

[The contents of amendment]

[Title of the Invention] An electro-optic device and a projector

[Procedure amendment 2]

[Document to be Amended] Specification

[Item(s) to be Amended] Claim

[Method of Amendment] Modification

[The contents of amendment]

[Claim(s)]

[Claim 1]

On a substrate,

Thin film transistor,

Pixel electrode,

The middle conductive layer which carries out trunk connection of this pixel electrode and the semi-conductor layer which constitutes said thin film transistor,

The scanning line connected to said thin film transistor,

The data line connected to said thin film transistor while intersecting this scanning line,

Opposite arrangement was carried out through the insulating thin film at the 1st capacity electrode which consists of said semi-conductor layer and this layer.

The 2nd capacity electrode,

The 1st capacity line which consisted of the same film as said middle conductive layer, and was connected with said 2nd capacity electrode

The electro-optic device characterized by preparation \*\*\*\*\*.

[Claim 2]

Said 2nd capacity electrode and said scanning line are an electro-optic device according to claim 1 characterized by consisting of same electric conduction film.

[Claim 3]

The 1st interlayer insulation film is formed between said 1st capacity lines and said 2nd capacity electrodes, Said 1st capacity line and said 2nd capacity electrode are an electro-optic device according to claim 1 or 2 characterized by connecting through the contact hole punctured by said 1st interlayer insulation film for said every pixel electrode.

[Claim 4]

The 1st interlayer insulation film is formed between said 1st capacity lines and said 2nd capacity electrodes, Said 1st capacity line and said 2nd capacity electrode are an electro-optic device according to claim 1 or 2 characterized by connecting through the contact hole punctured by said 1st interlayer insulation film for two or more pixel electrodes of every.

[Claim 5]

Said middle conductive layer and said 1st capacity line are an electro-optic device given in any 1 term of claims 1-4 characterized by being formed in the laminating location of the lower part of said data line through the upper part of said scanning line, and the 2nd interlayer insulation film through said 1st interlayer insulation film.

[Claim 6]

Said 1st capacity line is an electro-optic device given in any 1 term of claims 1-5 characterized by being installed in the perimeter from the image display field where it saw superficially, and has put on said scanning line partially at least, and said pixel electrode has been arranged along with said scanning line.

[Claim 7]

Said 1st capacity line is an electro-optic device given in any 1 term of claims 1-6 characterized by having seen superficially, having put on said 2nd capacity electrode partially at least, and being installed in the perimeter from said image display field along said direction of the scanning line.

[Claim 8]

Said middle conductive layer and said 1st capacity line consist of electric conduction film of protection-from-light nature,

Said 1st capacity line is an electro-optic device given in any 1 term of claims 1-7 which see superficially and are characterized by the thing of said semi-conductor layer for which a channel field is covered at least.

[Claim 9]

Said middle conductive layer is an electro-optic device given in any 1 term of claims 1-8 characterized by consisting of multilayers.

[Claim 10]

The thickness of said 1st interlayer insulation film is an electro-optic device given in any 1 term of claims 1-9 characterized by being 500nm or more.

[Claim 11]

It is an electro-optic device given in any 1 term of claims 1-9 which the thickness of said 1st interlayer insulation film is 500nm or less, and are characterized by seeing superficially and having not put said 1st capacity line on the channel field and its adjoining field of said semi-conductor layer at least.

[Claim 12]

An electro-optic device given in any 1 term of claims 1-11 characterized by having further the 3rd capacity electrode by which consisted of the same film as said middle conductive layer and said 1st capacity line, and opposite arrangement was carried out with said capacity line through said 1st interlayer insulation film on said substrate.

[Claim 13]

It is an electro-optic device given in any 1 term of claims 1-12 which said 2nd capacity electrode consists of the 2nd capacity line which it comes to install in the perimeter from said image display field along with said scanning line, and are characterized by coming to connect said 2nd capacity line with said 1st capacity line.

[Claim 14]

An electro-optic device given in any 1 term of claims 1-13 characterized by having seen the channel field of said semi-conductor layer from said substrate side at least, and having a wrap light-shielding film further on said substrate.

[Claim 15]

Said light-shielding film is an electro-optic device given in any 1 term of claims 1-14 characterized by connecting with said 1st capacity line for said every pixel electrode, and it being installed in the perimeter from said image display field, and coming to connect with the constant source of potential.

[Claim 16]

The projector characterized by carrying out the internal organs of the electro-optic device of a publication to any 1 term of claims 1-15.

---

[Translation done.]

(19)日本国特許庁 (JP)

## (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号  
特開2001-265253  
(P2001-265253A)

(43)公開日 平成13年9月28日 (2001.9.28)

(51)Int.Cl'	識別記号	F I	テ-モ-ト (参考)
G 0 9 F 9/30	3 3 8	G 0 9 F 9/30	3 3 8 2 H 0 9 2
G 0 2 F 1/1368		G 0 2 F 1/136	5 0 0 5 C 0 9 4
H 0 1 L 29/786		H 0 1 L 29/78	6 1 2 C 6 F 1 1 0 6 1 9 B

審査請求 未請求 請求項の数16 O L (全 15 頁)

(21)出願番号 特開2000-77177(P2000-77177)

(71)出願人 000002369

セイコーホームズ株式会社

京都府京都市西京区西新宿2丁目4番1号

(22)出願日 平成12年3月17日 (2000.3.17)

(72)発明者 村出 正夫

長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコ  
ーホームズ株式会社内

(74)代理人 100095728

弁理士 上柳 雅善 (外1名)

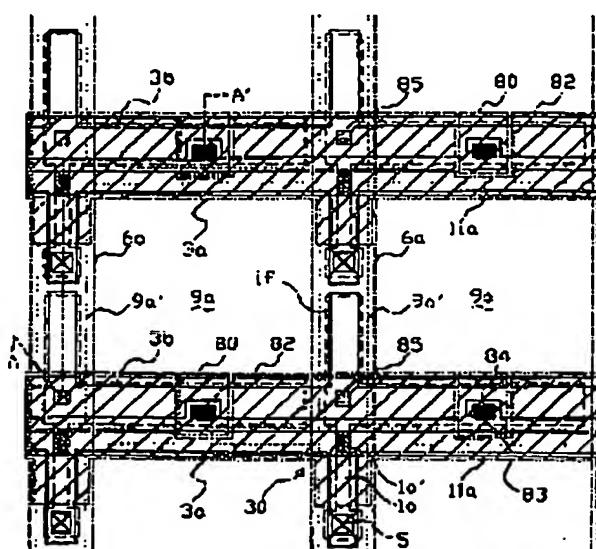
最終頁に続く

(54)【発明の名称】 電気光学装置

## (57)【要約】

【課題】 電気光学装置において、画素開口率を高める  
と同時に容置線の低抵抗化を図り、クロストークやゴー  
ストを低減して高品位の画像表示を行う。

【解決手段】 電気光学装置は、TFTアレイ基板(10)  
上に、画素電極(9a)と、画素電極をスイッチング  
制御するTFT(30)と、このTFTに接続された  
走査線(3a)と、蓄積容量(70)を付加するための  
第2容置線(3b)とを備える。画素電極とTFTとを  
中継接続するバリア層(80)と、このバリア層と同一  
膜からなる第1容置線(82)とを更に備える。



特開2001-265255

(2)

2

## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 基板上に、  
薄膜トランジスタと、  
画素電極と、  
該画素電極と前記薄膜トランジスタを構成する半導体層とを中核接続する中間導電層と、  
前記薄膜トランジスタに接続された走査線と、  
該走査線と交差すると共に前記薄膜トランジスタに接続されたデータ線と、  
前記半導体層と同層からなる第1容量線に絶縁薄膜を介して対向配置された第2容量線と、  
前記中間導電層と同一膜からなり、前記第2容量線と接続された第1容量線とを備えたことを特徴とする電気光学装置。

【請求項2】 前記第2容量線と前記走査線とは、同一導電膜からなることを特徴とする請求項1に記載の電気光学装置。

【請求項3】 前記第1容量線と前記第2容量線との間に、第1層間絶縁膜が形成されており、  
前記第1容量線と前記第2容量線とは、前記画素電極毎に前記第1層間絶縁膜に開孔されたコンタクトホールを介して接続されていることを特徴とする請求項1又は2に記載の電気光学装置。

【請求項4】 前記第1容量線と前記第2容量線との間に、第1層間絶縁膜が形成されており、  
前記第1容量線と前記第2容量線とは、複数の画素電極毎に前記第1層間絶縁膜に開孔されたコンタクトホールを介して接続されていることを特徴とする請求項1又は2に記載の電気光学装置。

【請求項5】 前記中間導電層及び前記第1容量線は、前記第1層間絶縁膜を介して前記走査線の上方且つ第2層間絶縁膜を介して前記データ線の下方の積層位置に形成されていることを特徴とする請求項1から4のいずれか一項に記載の電気光学装置。

【請求項6】 前記第1容量線と前記第2容量線とは、前記第1層間絶縁膜に開孔されたコンタクトホールを介して接続されており、  
前記コンタクトホールは、平面的に見て前記データ線の形成された領域内に位置することを特徴とする請求項5に記載の電気光学装置。

【請求項7】 前記第1容量線は、平面的に見て少なくとも部分的に前記走査線に重ねられており、前記走査線に沿って前記画素電極が配置された画像表示領域からその周囲に延設されていることを特徴とする請求項1から6のいずれか一項に記載の電気光学装置。

【請求項8】 前記第1容量線は、平面的に見て少なく

10

20

30

40

【請求項9】 前記中間導電層及び前記第1容量線は、  
遮光性の導電膜からなり、  
前記第1容量線は、平面的に見て前記半導体層の少なくともチャネル領域を覆うことを特徴とする請求項1か8のいずれか一項に記載の電気光学装置。

【請求項10】 前記中間導電層は、多層膜からなるとを特徴とする請求項1から9のいずれか一項に記載の電気光学装置。

【請求項11】 前記第1層間絶縁膜の膜厚は、50nm以上であることを特徴とする請求項1から10のいずれか一項に記載の電気光学装置。

【請求項12】 前記第1層間絶縁膜の膜厚は、50nm以下であり、平面的に見て少なくとも前記半導体のチャネル領域及びその隣接領域には、前記第1容量線は重ねられていないことを特徴とする請求項1から1のいずれか一項に記載の電気光学装置。

【請求項13】 前記基板上に、前記中間導電層及び記第1容量線と同一膜からなり前記第1層間絶縁膜をして前記容量線と対向配置された第3容量線を更にえたことを特徴とする請求項1から12のいずれか一に記載の電気光学装置。

【請求項14】 前記第2容量線は、前記走査線によって前記画像表示領域からその周囲に延設されてなる2容量線からなり、前記第2容量線は前記第1容量線接続されてなることを特徴とする請求項1から13のいずれか一項に記載の電気光学装置。

【請求項15】 前記基板上に、少なくとも前記半導体のチャネル領域を前記基板側から見て覆う遮光膜を備えたことを特徴とする請求項1から14のいずれか一項に記載の電気光学装置。

【請求項16】 前記遮光膜は、前記画素電極毎に前記第1容量線と接続され、前記画像表示領域からその周囲に延設されて定電位源に接続されてなることを特徴とする請求項1から15のいずれか一項に記載の電気光学装置。

## 【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】 本発明は、アクティブマトリクス駆動方式の電気光学装置の技術分野に属し、特に、  
画素電極に対し蓄積容量を附加するための容量線を備えと共に画素電極と画素スイッチング用の薄膜トランジスタ(Thin Film Transistor:以下適宜、TFTと称す)との間で、電気導通を良好にとるための中間導電層を板上の積層構造中に備えた形式の電気光学装置の技術分野に属する。

【0002】

(3)

特開2001-265253

4

介して供給される画像信号が当該TFTを介して画素電極に供給される。このような画像信号の供給は、画素電極毎に極めて短時間しか行われないので、画像信号の電圧をオン状態とされた時間よりも遙かに長時間に亘って保持するために、各画素電極には蓄積容量が付加されるのが一般的である。

【0003】他方、この種の電気光学装置では、画素電極を構成するITO (Indium Tin Oxide) 膜等の導電膜と画素スイッチング用のTFTを構成する半導体層との間には、走査線、データ線等を構成する各種導電膜及びこれらの導電膜を相互から電気的に絶縁するためのゲート絶縁膜や層間絶縁膜が複数積層されており、これらの画素電極と半導体層との間の距離は例えば1000nm程度に長い。従って、これらの画素電極と半導体層とを一つのコンタクトホールによって電気的に接続するのは技術的に困難である。そこで、層間絶縁膜間に画素電極と半導体層とを電気的に接続する中間導電層を形成する技術が開発されている。また、このような中間導電層を用いれば、コンタクトホール開孔時ににおけるエッチングの突き抜け防止にも役立つとされている。

【0004】

【発明が解決しようとする課題】この種の電気光学装置においては、表示画像の高品位化という一般的な要請が強く、このためには、画素ピッチを微細化しつつ、画素開口率を高める（即ち、各画素において、表示光が透過する開口領域を広げる）と同時に、データ線、走査線、容量線等の各種配線の配線抵抗を低くすることが重要となる。

【0005】しかしながら、微細化した画素の高開口率化により、データ線や走査線の線幅自体も狭められることになるが、(1)走査線や容量線を形成後に高温の熱処理工程が必要なこと、(2)走査線は、薄膜トランジスタのゲート電極としても使用されることなどを理由に、走査線や容量線は導電性のポリシリコン膜から一層に形成されている。従って、このように微細化した画素の高開口率化に伴い走査線や容量線が狭められたり、高精度化に伴い駆動回路数が高められたりすると、容量線における時定数の大きさが問題となってくる。即ち、容量線の配線抵抗により走査線に沿った方向である斜方向のクロストークやゴーストの発生、コントラスト比の低下等の表示画像の画質劣化が、画素の高開口率化に伴って顕在化してくるという問題点がある。

【0006】本発明は上述の問題点に鑑みなされたものであり、画素開口率を高めると同時に容量線の低抵抗化を図ることができ、クロストークやゴーストが低減された高品位の画像表示が可能な電気光学装置を提供することを課題とする。

【0007】

【課題を解決するための手段】本発明の電気光学装置は上記課題を解決するために、基板上に、薄膜トランジ

タと、画素電極と、該画素電極と前記薄膜トランジスタを構成する半導体層とを中間に接続する中間導電層と、前記薄膜トランジスタに接続された走査線と、該走査線と交差すると共に前記薄膜トランジスタに接続されたデータ線と、前記半導体層と同層なる第1容量電極に絶縁薄膜を介して対向配置された第2容量電極と、前記中間導電層と同一層からなり、前記第2容量電極と接続された前記第1容量線とを備える。

【0008】本発明の電気光学装置によれば、その動作時に、データ線及び走査線を介して画像信号及び走査信号が薄膜トランジスタに夫々供給されて、各画素電極が駆動される。この際、第1容量電極と第2容量電極とが絶縁薄膜を介して対向配置されることにより構築された蓄積容量により、画素電極における画像信号の電圧保持特性が格段に向上するので、当該電気光学装置によるコントラスト比を高めることが可能となる。

【0009】本発明では、半導体層と画素電極とは、中間導電層により中間に接続されているので、両者間にある走査線、データ線、層間絶縁膜等の合計膜厚が大きくなる。両者間を比較的小径の2つのコンタクトホールによって良好に接続する事が可能となり、画素開口率の向上にも繋がる。しかも、このような中間導電層を用いれば、中間導電層と画素電極を接続するためのコンタクトホール開孔時ににおけるエッチングの突き抜け防止にも役立つ。ここで、中間導電層と同一層で第2容量電極に接続された第1容量線が設けられているので、容量線の低抵抗化を図ることができる。これにより、走査線と同一層で容量線を形成する必要がなく、別層で第1容量線を形成するので、画素ピッチが微細化しても画素開口率を向上することができる。また、配線幅も太く形成できるので、容量線の低抵抗化が図れ、クロストークやゴーストを効果的に低減することができる。これにより、画素ピッチを微細化しつつ表示品位を向上できる。しかも、上述の如き中間導電層等を持つ中間導電層と同一層から、このような第1容量線を構成できるので、製造プロセスにおいて容量線を形成するための追加工程が不要であり、大変有利である。

【0010】本発明の電気光学装置の一の盛様では、前記第2容量電極と前記走査線とは、同一導電膜からなる。

【0011】この盛様によれば、第2容量電極と走査線とは、例えばポリシリコン膜等の同一導電膜からなり、この上に層間絶縁膜を介して中間導電層や第1容量線を構成する例えば高融点金属膜等の導電膜が積層された構造が得られる。このように、比較的単純な積層構造中に、走査線及び第2容量電極を作り込むことができる。

【0012】本発明の電気光学装置の他の盛様では、前記第1容量線と前記第2容量電極との間には、第1層間絶縁膜が形成されており、前記第1容量線と前記第2容

(4)

特開2001-265253

5

電極とは、前記回素電極毎に前記第1層間絶縁膜に開孔されたコンタクトホールを介して接続されている。

【0013】この構造によれば、第1層間絶縁膜を介して積層された第1容量板と第2容量電極とが回素電極毎にコンタクトホールを介して電気的に接続されている。従って、前述の如く第1層間絶縁膜の膜厚を、第1容量板の電位が薄膜トランジスタの動作に悪影響を与えない程度の大きさに設定しつつ、容量板の抵抗を効率良く下げることが可能となる。

【0014】或いは本発明の電気光学装置の他の構造では、第1層間絶縁膜を介して積層された第1容量板と第2容量電極とが複数の回素電極毎にコンタクトホールを介して接続されている。

【0015】従って、前述の如く第1層間絶縁膜の膜厚を、第1容量板の電位が薄膜トランジスタの動作に悪影響を与えない程度の厚さに設定しつつ、容量板の抵抗を下げることが可能となる。

【0016】本発明の電気光学装置の他の構造では、前記中間導電層及び前記第1容量板は、前記第1層間絶縁膜を介して前記走査線の上方且つ第2層間絶縁膜を介して前記データ線の下方の積層位置に形成されている。

【0017】この構造によれば、基板上には、走査線が形成され、この上に第1層間絶縁膜を介して中間導電層及び第1容量板が形成され、更にこの上に第2層間絶縁膜を介してデータ線が形成された積層構造が得られる。このように、走査線とデータ線の積層間に導電層を設けることにより、対向基板側から入射した光に対して、薄膜トランジスタの直近に形成された導電層が光を遮光する役目をするので、大変有利である。

【0018】この構造では、前記第1容量板と前記第2容量電極とは、前記第1層間絶縁膜に開孔されたコンタクトホールを介して接続されており、前記コンタクトホールは、平面的に見て前記データ線の形成された領域内に位置するように構成してもよい。

【0019】このように構成すれば、第1容量板と第2容量電極を接続するコンタクトホールは、データ線下に配置されているので、データ線に沿った遮光領域を利用して、コンタクトホールの存在により各回素の開口率を低めないようにしながら第1容量板と第2容量電極とを電気的に接続できる。

【0020】本発明の電気光学装置の他の構造では、前記第1容量板は、平面的に見て少なくとも部分的に前記走査線に重ねられており、前記走査線に沿って前記回素電極が配置された画像表示領域からその周囲に延設されている。

【0021】この構造によれば、平面的に見て走査線が形成された各回素の遮光領域を利用して第1容量板を配線することにより、各回素の開口率を低めないようにしながら、画像表示領域内から画像表示領域の周囲まで至る第1容量板を設けることが可能となる。この際、第1

容量板を第1層間絶縁膜を介して走査線上に設けることができるため、第1容量板の配線幅を太く形成することができ、更に容量板の低抵抗化が実現できる。

【0022】本発明の電気光学装置の他の構造では、前記第1容量板は、平面的に見て少なくとも部分的に前記第2容量電極に重ねられており、前記走査線方向に沿って前記画像表示領域からその周囲に延設されている。

【0023】この構造によれば、平面的に見て第2容量電極が形成された各回素の遮光領域を利用して第1容量板を配線することにより、各回素の開口率を低めないようにしながら、画像表示領域内から画像表示領域の周囲まで至る第1容量板を設けることが可能となる。この際、第1容量板を第1層間絶縁膜を介して第2容量電極上に設けることができるため、第1容量板の配線幅を太く形成することができ、更に容量板の低抵抗化が実現できる。尚、このような第1容量板は、平面的に見て走査線及び第2容量電極の両方に重ねられていてもよい。

【0024】本発明の電気光学装置の他の構造では、前記中間導電層及び前記第1容量板は、遮光性の導電膜からなり、前記第1容量板は、平面的に見て前記半導体層の少なくともチャネル領域を覆う。

【0025】このような中間導電層及び第1容量板は、例えば、Ti (チタン)、Cr (クロム)、W (タンクスチタン)、Ta (タンタル)、Mo (モリブデン)、Pt (白金) 等の高融点金属のうちの少なくとも一つを含む、金属単体、合金、金属シリサイド等からなる。このように例えば第2容量電極を走査線と同一のポリシリコン膜から形成した場合にも、この材質と関係なく第1容量板を低抵抗な金属膜から形成することにより、容量板の低抵抗化を図ることが可能となる。更に、遮光性の第1容量板により、半導体層の少なくともチャネル領域を覆うので、チャネル領域に対向基板からの光が入射することで生じるリーク電流を防ぐことができる。これにより、薄膜トランジスタのオフ状態でのトランジスタ特性が変化する等の不具合を防止できる。更に、各回素の開口領域の輪郭を少なくとも部分的に規定することも可能となる。加えて、このようにデータ線と比べて薄膜トランジスタに近い積層位置にある第1容量板により遮光を行うことにより、データ線で遮光するよりも、より確実な遮光を行うことが可能となる。

【0026】本発明の電気光学装置の他の構造では、前記中間導電層は、多層膜からなる。

【0027】この構造によれば、例えば、下層にポリシリコン膜、上層に高融点金属或いはその合金からなる導電膜といった多層膜から中間導電層や第1容量板として要求される抵抗値や遮光性を満足させるために用いる材料や構造についての自由度が増す。この結果、装置構成の向上や試造工程の容易化を図ることができ、更にコスト削減にも繋がる。

(5)

特開2001-265253

8

【0028】本発明の電気光学装置の他の感様では、前記第1層間絶縁膜の膜厚は、500nm以上である。

【0029】この感様によれば、第1容置根と第2容置電極との間には、膜厚500nm以上の第1層間絶縁膜が形成されているので、第2容置電極が形成されておらず且つ半導体層が形成されている平面領域に第1容置根の一部が形成されても、第1容置根の電位が薄膜トランジスタの動作に影響を及ぼすことは殆ど又は全くない。逆に、第1容置根で半導体層を覆うことにより、薄膜トランジスタに対する遮光を効果的に施すことが可能となる。

【0030】本発明の電気光学装置の他の感様では、前記第1層間絶縁膜の膜厚は、500nm以下であり、平面的に見て少なくとも前記半導体層のチャネル領域及びその隣接領域には、前記第1容置根は重ねられていない。

【0031】この感様によれば、第1容置根と第2容置電極との間には、膜厚500nm以下の第1層間絶縁膜が形成されているので、仮に第2容置電極が形成されておらず且つ半導体層が形成されている平面領域に第1容置根の一部が形成されていたとすれば、第1容置根の電位が薄膜トランジスタの動作に影響を及ぼしかねない。しかしに本発明では、少なくとも半導体層のチャネル領域及びその隣接領域には、第1容置根は重ねられていないので、このように第1層間絶縁膜の膜厚が比較的薄くても、第1容置根の電位が薄膜トランジスタの動作に影響を及ぼすことは殆ど又は全くない。

【0032】本発明の電気光学装置の他の感様では、前記中間導電層及び前記第1容置根と同一層からなり前記第1層間絶縁膜を介して前記容置根と対向配置された第3容置電極を更に備える。

【0033】この感様によれば、中間導電層及び第1容置根と同一層からなる第3容置電極と第2容置電極とが、第1層間絶縁膜を介して対向配置されているので、これら両者間にも蓄積容量を構成可能となる。即ち、第1及び第2容置電極を用いて構成された蓄積容量に加えて他の蓄積容量を立体的に構成し、全体として固定電極に付与される蓄積容量を増大することが可能となる。即ち、この場合には、第1層間絶縁膜の一部が蓄積容量の誘電体膜としても機能するので、蓄積容量を増加させる観点からは、第1層間絶縁膜の膜厚を薄膜トランジスタの動作に影響を与えないレベルで、できるだけ薄く形成した方が良い。このように本発明によれば、中間導電層、第1容置根及び第3容置電極を構成する導電膜を用いて、蓄積容量の増大と容置根の低抵抗化とを同時に図ることができるので、高精度で高開口率の電気光学装置を実現する上で大変有利である。

【0034】本発明の電気光学装置の他の感様では、前記第2容置電極は、前記走査線に沿って前記画像表示領域からその周囲に延設されてなる第2容置根からなり、

10

前記第2容置根は前記第1容置根と接続されてなる。

【0035】この感様によれば、第2容置根を走査線に沿って延設して第2容置根を形成する。これにより、第1容置根と第2容置根といった別層での多層配線が可能になり、冗長構造になるばかりか、容置根の配線抵抗を更に低減することができる。

【0036】本発明の電気光学装置の他の感様では、前記基板上に、少なくとも前記半導体層のチャネル領域を前記基板側から見て覆う遮光膜を更に備える。

【0037】この感様によれば、半導体層の下側に配置された遮光膜により、当該電気光学装置における裏面反射や、特にカラー表示用プロジェクタのライトバルブとして複数の電気光学装置を組み合わせて用いる場合、合成光学系を突き抜けてくる光や反射光に対してチャネル領域を遮光できる。この結果、入射光のみならず反射光によっても薄膜トランジスタの特性が変化する事態を効果的に阻止可能となる。

【0038】本発明の電気光学装置の他の感様では、前記遮光膜は、前記遮光電極毎に前記第1容置根と接続され、前記画像表示領域からその周囲に延設されて定電位線に接続されてなる。

【0039】この感様によれば、薄膜トランジスタを遮光するための遮光膜を画像表示領域の周囲まで延設して周辺回路等の定電位線に接続し、更に固定電極毎に第1容置根と遮光膜を接続することにより、容置根の冗長構造を実現する。即ち、遮光膜の配線を第3容置根として機能させることにより、更に容置根を低抵抗化することができる。

【0040】本発明のこのような作用及び他の利得は次に説明する実施の形態から明らかにされる。

【0041】

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施形態を図面に基づいて説明する。以下の各実施形態は、本発明の電気光学装置を液晶装置に適用したものである。

【0042】(第1実施形態) 本発明の第1実施形態における液晶装置の構成について、図1から図3を参照して説明する。図1は、液晶装置の画像表示領域を構成するマトリクス状に形成された複数の画素における各画素子、配線等の等価回路である。図2は、データ線、走査線、固定電極等が形成されたTFTアレイ基板の相接する複数の画素群の平面図であり、図3は、図2のA-A'断面図である。尚、図3においては、各層や各部材を図面上で認識可能な程度の大きさとするため、各層や各部材毎に縮尺を具ならしめてある。

【0043】図1において、本実施形態における液晶装置の画像表示領域を構成するマトリクス状に形成された複数の画素は、画素電極9aと当該画素電極9aを制御するためのTFT30が形成されており、画像信号が供給されるデータ線6aが当該TFT30のソースに電気的に接続されている。データ線6aに書き込む画像信号

30

40

50

(5)

特開2001-265253

9

S1, S2, …, Snは、この順に順次に供給しても構わないし、順次供給する複数のデータ線6a同士に対し、グループ毎に供給するようにしても良い。また、TFT30のゲートに走査線3aが電気的に接続されており、所定のタイミングで、走査線3aに走査信号G1, G2, …, Gmを、この順に順次に印加するように構成されている。図素電極9aは、TFT30のドレインに電気的に接続されており、スイッチング素子であるTFT30を一定期間だけそのスイッチを閉じることにより、データ線6aから供給される画像信号S1, S2, …, Snを所定のタイミングで書き込む。図素電極9aを介して電気光学物質の一例として液晶に書き込まれた所定レベルの画像信号S1, S2, …, Snは、対向基板（後述する）に形成された対向電極（後述する）との間で一定期間保持される。液晶は、印加される電圧レベルにより分子集合の配向や秩序が変化することにより、光を変調し、階調表示を可能にする。ノーマリーホワイトモードであれば、印加された電圧に応じて入射光が通過不可能とされ、ノーマリーブラックモードであれば、印加された電圧に応じて入射光が通過可能とされ、全体として電気光学装置からは図像信号に応じたコントラストを持つ光が出射する。ここで、保持された画像信号がリークするのを防ぐために、図素電極9aと対向電極との間に形成される液晶容量と並列に蓄積容量70を付加する。蓄積容量70は、図素電極9aと電気的に接続された電極と、定電位を供給する電極300と電気的に接続された電極との間に誘電体膜を介して形成されている。

【0044】図2において、電気光学装置のTFTアレイ基板上には、マトリクス状に複数の透明な図素電極9a（点線部9a'により輪郭が示されている）が設けられており、図素電極9aの輪郭の境界に各々沿ってデータ線6a、走査線3aが設けられている。データ線6aは、コンタクトホール5を介して例えばポリシリコン膜からなる半導体層1aのうち後述のソース領域に電気的に接続されている。図素電極9aは、中間導電層の一例として図中右上がりの斜線領域で示した島状のパリア層80を重複することにより、コンタクトホール83及び84を介して半導体層1aのうち後述のドレイン領域に電気的に接続されている。また、半導体層1aのうち図中右下がりの斜線領域で示したチャネル領域1a'に対向するように走査線3aが配置されており、走査線3aはゲート電極として機能する。このように、走査線3aとデータ線6aとの交差する個所には夫々、チャネル領域1a'に走査線3aがゲート電極として対向配置された図素スイッチング用TFT30が設けられている。

【0045】本実施形態では特に、第1容量線82が、図中右上がりの斜線領域で示した領域にパリア層80と同一膜から形成されている。第1容量線82には、島状のパリア層80を避けるように設けられており、第1容

10

量線82はパリア層80から分離されている。ストライプ状の第1容量線82は、TFT30に対向する位置からコンタクトホール5の手前まで図中下方に幅広に形成されており、チャネル領域1a'に加えて、その隣接領域の入射光に対する遮光を確実に行う。また、走査線3aと同一膜で第2容量線3bを形成する。第2容量線3bは半導体層1aから延設された第1容量電極1fと絶縁薄膜（後述する）を介して重なっている部分（第2容量電極）において図1の蓄積容量70を形成する。ここで、第1容量線82と第2容量線3bを各図素電極9a毎にコンタクトホール85にて電気的に接続することにより、図1で示した容量線300を低抵抗化することができる。あるいは、走査線3aに沿って配置される複数の図素電極9a毎にコンタクトホール85にて電気的に接続しても良い。第1容量線82は、図素電極9aが配置された画像表示領域からその周囲に延設されて、定電位端と電気的に接続される。定電位端としては、TFT30を駆動するための走査信号を走査線3aに供給するための走査線駆動回路（後述する）や画像信号をデータ線6aに供給するサンプリング回路を駆動するデータ線駆動回路（後述する）に供給される正電源や負電源の定電位端でも良いし、対向基板に供給される定電位端でも構わない。第2容量線3bも同様に画像表示領域からその周囲に延設して定電位端に電気的に接続することで、第1容量線82と第2容量線3bとで冗長構造の容量線300を形成することができ、配線抵抗を更に低減することができる。また、第1容量線82と第2容量線3bを接続するコンタクトホール85は、データ線6a下に配置するようになると良い。これにより、データ線6aに沿った遮光領域を利用することで、図素開口率を低めないようにすることができる。

【0046】更に、本実施形態では第2容量線3bの一部である第2容量電極を各図素電極9a毎に島状に独立に形成しても良い。この場合は、容量線300の配線として機能しないが、定電位を供給する配線として第1容量線82と第2容量電極を各図素電極9a毎にコンタクトホール85にて電気的に接続すれば良い。これにより、走査線3aと同一膜で容量線300を形成する必要がないため、図素開口率を向上させることができ、有利である。

【0047】また図2において、太線で囲んだ走査線3bに沿った各領域には、TFT30をTFTアレイ基板側から覆う部分を含む第1遮光膜11aが走査線3a及び第2容量線3bに沿ってストライプ状に形成されている。第1遮光膜11aは、TFT30に対向する位置からコンタクトホール5を覆う位置まで図中下方に突出している。第1遮光膜11aは、TFTアレイ基板の裏面や投射光学系からの戻り光を遮光し、この光に基づく光漏洩によりTFT30のオフ時のリーク電流が原因でTFT30の特性が変化するのを有效地に防止する。このよ

50

(7)

特開2001-265253

11

うな第1遮光膜11aは、例えば、Ti、Cr、W、Ta、Mo、Pb等の高融点金属のうちの少なくとも一つを含む、金属単体、合金、金属シリサイド等やポリシリコン層となる。特に、複板式のカラー表示用のプロジェクト等で複数の電気光学装置をプリズム等を介して組み合わせて一つの光学系を構成する場合には、他の電気光学装置からプリズム等を突き抜けてくる戻り光の影響を受けるため、TFT30の下側に第1遮光膜11aを設けることは大変有効である。第1遮光膜11aは、走査線3aに沿った方向やデータ線6aに沿った方向にストライプ状あるいはマトリクス状に配線を形成し、画素電極9aが配置された画像表示領域からその周囲に延びされて、定電位端と電気的に接続される。定電位端としては、第1容置線82に供給される定電位と同じでも構わないし、異なるとしても良い。ここで、画素電極9a毎に第1容置線82と第1遮光膜11aをコンタクトホールを介して電気的に接続することにより、第1遮光膜11aを第3遮光膜として機能させることもできる。このような構成を採れば、容置線300を冗長構造で構成できるばかりでなく、更に配線抵抗を低減することが可能になる。第1容置線82と第1遮光膜11aを接続するためのコンタクトホールは、データ線6aの下方に容易に設けることができる。

【0048】次に図3の断面図に示すように、電気光学装置は、透明なTFTアレイ基板10と、これに対向配置される透明な対向基板20とを備えている。TFTアレイ基板10は、例えば石英基板、ガラス基板、シリコン基板からなり、対向基板20は、例えばガラス基板や石英基板からなる。TFTアレイ基板10には、画素電極9aが設けられており、その上側には、ラピング処理等の所定の配向処理が施された配向膜16が設けられている。画素電極9aは例えば、ITO膜などの透明導電性薄膜からなる。また配向膜16は例えば、ポリイミド薄膜などの有機薄膜からなる。

【0049】他方、対向基板20には、その全面に渡って対向電極21が設けられており、その下側には、ラピング処理等の所定の配向処理が施された配向膜22が設けられている。対向電極21は例えば、ITO膜などの透明導電性薄膜からなる。また配向膜22は、ポリイミド薄膜などの有機薄膜からなる。

【0050】TFTアレイ基板10には、各画素電極9aに隣接する位置に、各画素電極9aをスイッチング制御する画素スイッチング用TFT30が設けられている。

【0051】対向基板20には、更に図3に示すように、第2遮光膜23を設けるようにしても良い。このような構成を採ることで、対向基板20側から入射光が画素スイッチング用TFT30の半導体層1aのチャネル領域1a'や低濃度ソース領域1b及び低濃度ドレイン領域1cに侵入することはない。更に、第2遮光膜23

12

は、入射光が照射される面を高反射面で形成することにより、電気光学装置の温度上昇を防ぐ効果をする。

【0052】尚、本実施形態では、A1膜等からなる遮光性のデータ線6aで、昌画素の遮光領域のうちデータ線6aに沿った部分を遮光してもよいし、第1容置線82を遮光性の膜で形成することにより、コンタクトホールらの形成領域を除いたデータ線6a下方において遮光することができる。

【0053】このように構成され、画素電極9aと対向電極21とが対面するように配置されたTFTアレイ基板10と対向基板20との間には、後述のシール材により囲まれた空間に電気光学物質の一例である液晶が封入され、液晶層50が形成される。液晶層50は、画素電極9aからの電界が印加されていない状態で配向膜16及び22により所定の配向状態をとる。液晶層50は、例えば一組又は数種類のネマティック液晶を混合した液晶からなる。シール材は、TFTアレイ基板10及び対向基板20をそれらの周辺で貼り合わせるための、例えば光硬化性樹脂や熱硬化性樹脂からなる接着剤であり、両基板間の距離を所定値とするためのグラスファイバー或いはガラスピース等のギャップ材が混入されている。

【0054】更に、第1遮光膜11aと画素スイッチング用TFT30との間には、下地絶縁膜12が設けられている。下地絶縁膜12は、TFTアレイ基板10の全面に形成されることにより、第1遮光膜11aによるTFT30の汚染を防止し、TFTアレイ基板10表面の研磨時における荒れや、洗浄後に残る汚れ等で画素スイッチング用TFT30の特性の変化を防止する機能を有する。

【0055】本実施形態では、半導体層1aを高濃度ドレイン領域1eから延びて第1容置電極1fとし、これに対向する第2容置線3bの一部を第2容置電極とし、ゲート絶縁膜を含んだ複数薄膜2を試験体膜とすることにより、蓄積容量70が構成されている。図2及び図3に示すように、データ線6aの下にも、第2容置線3bを延びて蓄積容量70が形成されており、非開口領域の有効利用が図られている。

【0056】図3において、画素スイッチング用TFT30は、LDD (Lightly Doped Drain) 布置を有しており、走査線3a、当該走査線3aからの電界によりチャネルが形成される半導体層1aのチャネル領域1a'、走査線3aと半導体層1aとを絶縁するゲート絶縁膜を含む絶縁薄膜2、データ線6a、半導体層1aの低濃度ソース領域1b及び低濃度ドレイン領域1c、半導体層1aの高濃度ソース領域1d並びに高濃度ドレイン領域1eを備えている。高濃度ドレイン領域1eには、複数の画素電極9aのうちの対応する一つが、コンタクトホール83及び84を介してバリア層80により中間接続されている。また、走査線3a及び第2容置線3bの上には、高濃度ソース領域1dへ通じるコンタク

(3)

特開2001-265253

13

トホール5及び高濃度ドレイン領域1eへ通じるコンタクトホール83が各々形成された第1層間絶縁膜81が形成されている。

【0057】第1層間絶縁膜81上には、TFT30と固素電極9aとをコンタクトホール83及び84を介して中間接続するバリア層80及びこれと同一膜からなる第1容置膜82が形成されている。このように、高濃度ドレイン領域1eと回素電極9aとをコンタクトホール83及び84を介してバリア層80を経由して電気的に接続するので、回素電極9aからドレイン領域まで一つのコンタクトホールを開孔する場合と比較して、コンタクトホール83及びコンタクトホール84の径を若干小さくできる。更に、バリア層80及び第1容置膜82は、例えば、Ti、Cr、W、Ta、Mo、Nb等の高融点金属等を少なくとも一つ含む、金属単体、合金、金属シリサイド等から形成することができ、遮光領域を規定するための遮光膜として代用できる。また、ポリシリコン膜等の導電膜で形成しても良いことは言うまでもない。これにより、コンタクトホール84を介してバリア層80及び回素電極9a間で良好に電気的な接続がとれる。

【0058】バリア層80及び第1容置膜82上には、高濃度ソース領域1dへ通じるコンタクトホール5及びバリア層80へ通じるコンタクトホール84が各々形成された第2層間絶縁膜4が形成されている。

【0059】第2層間絶縁膜4上には、データ線6aが形成されており、これらの上には更に、バリア層80へのコンタクトホール84が形成された第3層間絶縁膜7が形成されている。前述の回素電極9aは、このように構成された第3層間絶縁膜7の上面に設けられている。

【0060】本実施形態では特に、第1容置膜82が低抵抗な高融点金属を含んだ膜で構成できるため、図1における容置膜300の低抵抗化を図ることができる。よって、本実施形態の電気光学装置の動作時に、走査線3aに沿った方向のクロストークやゴーストを効果的に低減でき、コントラスト比を向上できる。しかも、上述の如き中間膜等を持つバリア層80と同一膜から、第1容置膜82を構成しているので、後述する製造プロセスにおいて第1容置膜82を形成するための追加工程が不要であり、コスト面で非常に有利である。

【0061】本実施形態で、第1容置膜82と第2容置膜3bとの間にある第1層間絶縁膜81の膜厚を500nm以上で形成すれば、走査線3aやTFT30の上方に第1容置膜82が形成されても、第1容置膜82の電位がTFT30の動作に影響を及ぼすことは殆ど又は全くない。これにより、走査線3aとデータ線6aの横層間に第1層間絶縁膜81及び第2層間絶縁膜4を介して第1容置膜82を形成できるので、この第1容置膜82を遮光膜として代用し、TFT30の少なくともチャネル領域1a'や走査線3a、第2容置膜3bと平面的

15

14

にみて部分的に重ねることで、対向基板20側からの入射光に対して遮光できる。したがって、TFTアレイ基板10側の第1遮光膜11a及び第1容置膜82による遮光で、チャネル領域1a'及びその隣接領域に光が入射することによりTFT30のトランジスタ特性が変化するのを防止できる。このように、第1容置膜82で、遮光領域の大部分を規定することができるため、対向基板20上の第2遮光膜23を取り除くことができる。これにより、TFTアレイ基板10と対向基板20の貼り合わせズレによる透過率ばらつきを大幅に低減することができる。更に、第1容置膜82は、A1膜と比べて、反射率が低い高融点金属膜から形成することができるので、斜めの入射光や、データ線6aの裏面からの多重反射光がTFT30に至る事態を効率的に未然防止できる。尚、このような500nm以上である第1層間絶縁膜81の膜厚の具体的な値としては、TFT30に要求されるトランジスタ特性や画像品位或いは装置仕様に応じて、経験的又は実験的に若しくは理論計算やシミュレーション等により個別具体的に設定すればよい。

【0062】以上説明した実施形態では、TFTアレイ基板10、下地絶縁膜12、第1層間絶縁膜81、第2層間絶縁膜4に溝を掘って、データ線6a等の配線やTFT30等を埋め込むことにより平坦化処理を行ってもよいし、第3層間絶縁膜7や第2層間絶縁膜4の上面の段差をCMP (Chemical Mechanical Polishing) 処理等で研磨することにより、或いは有機SOG膜を用いて平坦化処理を行ってもよい。

30

【0063】更に以上説明した実施形態では、回素スイッチング用TFT30は、好ましくは図3に示したようにLDD構造を持つが、低濃度ソース領域1d及び低濃度ドレイン領域1eに不純物の打ち込みを行わないオフセット構造を持ってよいし、走査線3aの一部からなるゲート電極をマスクとして高濃度で不純物を打ち込み、自己整合的に高濃度ソース及びドレイン領域を形成するセルファライン型のTFTであってもよい。また本実施形態では、回素スイッチング用TFT30のゲート電極を高濃度ソース領域1d及び高濃度ドレイン領域1e間に1箇のみ配置したシングルゲート構造としたが、これらの間に2箇以上のゲート電極を配置してもよい。このようにデュアルゲート或いはトリブルゲート以上でTFTを構成すれば、チャネルとソース及びドレイン領域との接合部のリーク電流を防止でき、オフ時の電流を低減することができる。

40

【0064】(第1実施形態の製造プロセス) 次に、以上のような構成を持つ第1実施形態の電気光学装置の製造プロセスについて、図4及び図5を参照して説明する。ここに、図4及び図5は各工程におけるTFTアレイ基板側の各層を、図3と同様に図2のA-A'断面に対応させて順を追って示す工程図である。

50

(2)

15

【0065】先ず図4の工程(1)に示すように、石英基板、ガラス基板、シリコン基板等のTFTアレイ基板10を用意する。ここで、好ましくはN<sub>x</sub>(窒素)等の不活性ガス雰囲気且つ約900～1300℃の高温で熱処理し、後に実施される高温プロセスにおけるTFTアレイ基板10に生じる歪みが少なくなるように前処理しておく。即ち、製造プロセスにおける最高温度で処理される温度に合わせて、事前にTFTアレイ基板10と同じ温度かそれ以上の温度で熱処理しておく。そして、このように処理されたTFTアレイ基板10の全面に、Ti、Cr、W、Ta、Mo及びPt等の金属や金属シリサイド等の金属合金膜を、スパッタリングにより、100～500nm程度の膜厚、好ましくは約200nmの膜厚の第1遮光膜11aを形成する。尚、第1遮光膜11a上には、好ましくは表面反射を緩和するためにポリシリコン膜等の反射防止膜を形成しても良い。

【0066】次に図4の工程(2)に示すように、第1遮光膜11aの上に、例えば、高圧又は減圧CVD法等によりTEOS(テトラ・エチル・オルソ・シリケート)ガス、TEB(テトラ・エチル・ボートレート)ガス、TMOP(テトラ・メチル・オキシ・フォスレート)ガス等を用いて、NSG(ノンドープト・シリケート・ガラス)、PSG(リン・シリケート・ガラス)、BSG(ボロン・シリケート・ガラス)、BPSG(ボロンリン・シリケート・ガラス)などのシリケートガラス膜、塗化シリコン膜や酸化シリコン膜等からなる下地絶縁膜12を形成する。この下地絶縁膜12の膜厚は、例えば、約500nm～2000nmとする。

【0067】次に図4の工程(3)に示すように、下地絶縁膜12の上に、約450～550℃、好ましくは約500℃の比較的低温環境中で、流量約400～600cc/minのモノシランガス、ジシランガス等を用いた減圧CVD(例えば、圧力約20～40PaのCVD)により、アモルファシリコン膜を形成して、フォトリソグラフィ工程、エッティング工程等により、半導体層1aを形成する。その後、塗装等雰囲気中で、約600～700℃にて約1～10時間、好ましくは、4～6時間の熱処理を施すことにより、ポリシリコン膜を約50～200nmの厚さ、好ましくは約100nmの厚さとなるまで固相成長させる。固相成長させる方法としては、RTA(Rapid Thermal Anneal)を使った熱処理でも良いし、エキシマレーザー等を用いても良い。

【0068】この後、画素スイッチング用TFT30として、nチャネル型の画素スイッチング用TFT30を作成する場合には、当該チャネル領域にSi(アンチモン)、As(砒素)、P(リン)などのV族元素の不純物を僅かにイオン注入等によりドープしても良い。また、画素スイッチング用TFT30をpチャネル型とする場合には、B(ボロン)、Ga(ガリウム)、In(インジウム)などのII族元素の不純物を僅かにイオ

特許2001-265253

16

ン注入等によりドープしても良い。尚、アモルファスシリコン膜を極めて、減圧CVD法等によりポリシリコン膜を直接形成しても良い。或いは、減圧CVD法等により堆積したポリシリコン膜にシリコンイオンを打ち込んで一旦非晶質化し、その後、熱処理等により再結晶化させてポリシリコン膜を形成しても良い。

【0069】次に図4の工程(4)に示すように、画素スイッチング用TFT30を構成する半導体層1aを約900～1300℃の温度、好ましくは約1000℃の温度により熱酸化することにより、約30nmの比較的薄い厚さの熱酸化シリコン膜を形成し、更に、減圧CVD法等により高温酸化シリコン膜(HTO膜)や塗化シリコン膜からなる絶縁膜2bを約50nmの比較的薄い厚さに堆積し、熱酸化シリコン膜2a及び絶縁膜2bを含む多層構造を持つ絶縁薄膜2を形成する。この結果、半導体層1aの厚さは、約30～150nmの厚さ、好ましくは約35～50nmの厚さとなり、絶縁薄膜2の厚さは、約20～150nmの厚さ、好ましくは約30～100nmの厚さとなる。このように高温熱酸化時間と熱酸化時間とを短くすることにより、特に10cm以上の大型基板を使用する場合に熱によるそりを防止することができる。但し、半導体層1aを熱酸化することのみにより、単一層構造を持つ絶縁薄膜2を形成してもよい。

【0070】次に図4の工程(5)に示すように、フォトリソグラフィ工程、エッティング工程等によりレジスト層500を第1容積電極1fとなる部分を除く半導体層1a上に形成した後、例えばPイオンをドーズ量約3×10<sup>11</sup>/cm<sup>2</sup>でドープして、第1容積電極1fを低抵抗化しても良い。

【0071】次に図4の工程(6)に示すように、先ずレジストマスクを用いたフォトリソグラフィ工程、エッティング工程等により、走査線3a及び第2容積電極を含んだ第2容積電極3bを形成する。更に、画素スイッチング用TFT30をLDD構造を持つnチャネル型のTFTとする場合、半導体層1aに、先ず低濃度ソース領域1b及び低濃度ドレイン領域1cを形成するために、走査線3aをマスクとして、PなどのV族元素の不純物を低濃度で(例えば、Pイオンを1～3×10<sup>11</sup>/cm<sup>2</sup>のドーズ量にて)ドープする。これにより走査線3a以下の半導体層1aはチャネル領域1a'となる。

【0072】次に図5の工程(7)に示すように、画素スイッチング用TFT30を構成する高濃度ソース領域1d及び高濃度ドレイン領域1eを形成するために、走査線3aよりも幅の広いマスクでレジスト層600を走査線3a上に形成した後、同じくPなどのV族元素の不純物を高濃度で(例えば、Pイオンを1～3×10<sup>11</sup>/cm<sup>2</sup>のドーズ量にて)ドープする。また、画素スイッチング用TFT30をpチャネル型とする場合、半導体層1aに、低濃度ソース領域1f及び低濃度ドレイン領域1g並びに高濃度ソース領域1d及び高濃度ドレイン

(10)

特開2001-265253

17

領域1 eを形成するために、BなどのIII族元素の不純物を用いてドープする。

【0073】次に図5の工程(8)に示すように、レジスト層600を除去した後、走査線3a及び第2容置線3b上に、減圧CVD法、プラズマCVD法等により高濃度化シリコン膜(HTO膜)や塗化シリコン膜を約500nm以上の比較的の厚い膜厚に堆積することにより、第1層間絶縁膜81を形成する。但し、このように絶縁膜を堆積する前に、石英基板等からなるTFTアレイ基板10上における高濃度プロセスを利用して、高耐圧であり比較的薄くて欠陥の少ない酸化膜を形成して、係る酸化膜を含めて吹く複数層構造を有する第1層間絶縁膜81を形成してもよい。

【0074】次に図5の工程(10)に示すように、バリア層80と高濃度ドレイン領域1eとを電気的に接続するためのコンタクトホール83を、反応性イオンエッティング、反応性イオンビームエッティング等のドライエッティングにより第1層間絶縁膜81に開孔する。これと同時に第1容置線82と第2容置線3bとを接続するためのコンタクトホール85を開孔することができる。このようなドライエッティングは、指向性が高いため、小さな径のコンタクトホール83や85を開孔可能である。或いは、ウェットエッティングを併用してもよい。このウェットエッティングは、コンタクトホール83に対し、より良好に電気的な接続をとるためのテーパを付与する観点からも有効である。

【0075】次に図5の工程(10)に示すように、第1層間絶縁膜81及びコンタクトホール83や85を介して幅く高濃度ドレイン領域1eの全面に、第1遮光膜11aと同じく、Ti、Cr、W、Ta、Mo及びPd等の金属や金属シリサイド等の金属合金膜あるいはポリシリコン膜をスパッタリングやCVD法により堆積した後、フォトリソグラフィ及びエッティング処理により、バリア層80を形成する。これと同時に第1層間絶縁膜81及びコンタクトホール85を介して幅く第2容置線3bの少なくとも第2容置電極上に、第1容置線82を形成する。尚、これらのバリア層80及び第1容置線82上には、表面反射を緩和するためにポリシリコン膜等の反射防止膜を形成しても良い。あるいは、下層にポリシリコン膜、上層に高融点金属膜というようにバリア層80及び第1容置線82を多層膜から形成しても良い。このように、下層にポリシリコン膜を形成すれば、半導体層1aと更に良好に電気的な接続をとることができ。

【0076】次に図5の工程(11)に示すように、第1容置線82、第1層間絶縁膜81及び下地絶縁膜12からなる積層体における段差のある上面を覆うように、例えば、高圧又は減圧CVD法やTEOSガス等を用いて、NSG、PSG、BSG、BPSGなどのシリケートガラス膜、塗化シリコン膜や酸化シリコン膜等からなる第2層間絶縁膜4を形成する。尚、この焼成と並行

10

18

して或いは相前後して、半導体層1aを活性化するため約1000°Cの熱処理を行ってもよい。

【0077】次に図5の工程(13)に示すように、第2層間絶縁膜4の上に、スパッタリング等により、A1膜等の低抵抗金属膜や金属シリサイド膜を約100~500nmの厚さに堆積した後、フォトリソグラフィ工程及びエッティング工程等により、データ線6aを形成する。次に、データ線6aに対するコンタクトホール5を第2層間絶縁膜4、第1層間絶縁膜81及び絶縁膜2に開孔し、その上にデータ線6aをスパッタリング等により約100~500nmの厚さのA1膜等の低抵抗金属膜や金属シリサイド膜から形成し、その上に第3層間絶縁膜7を前述した第2層間絶縁膜4と同様にCVD法等により形成する。

10

20

30

40

50

【0078】続いて、第3層間絶縁膜7及び第2層間絶縁膜4に第2コンタクトホール84をエッティングにより開孔し、最後にHTO膜からなる回素電極9aを第2コンタクトホール84を介してバリア層80と電気的な接続がとれるように形成する。特にこの工程(12)においては、コンタクトホール6の開孔時に、走査線3aや第2容置線3bを基板周辺領域において図示しない配線と接続するためのコンタクトホールも、第3層間絶縁膜7や第2層間絶縁膜4に同時に開孔するとよい。また、データ線6aは、約100~500nm、好ましくは約300nm程度に堆積し、第3層間絶縁膜7は、約500~1500nm程度に堆積するとよい。また、コンタクトホール8bは、反応性イオンエッティング、反応性イオンビームエッティング等のドライエッティングにより形成すればよいが、テーパー状にするためにウェットエッティングを用いてもよい。更に、回素電極9aは、約50~200nm程度の厚さに堆積するとよい。尚、当該電気光学装置を反射型で用いる場合には、A1膜等の反射率の高い不透明な材料から回素電極9aを形成してもよい。

【0079】以上説明したように本実施形態の製造プロセスによれば、上述した本実施形態の電気光学装置を比較的容易に製造できる。加えて、回素スイッチング用TFT30は半導体層1aをポリシリコン膜で形成することができる。回素スイッチング用TFT30の形成時にほぼ同一工程で、周辺回路を形成することも可能である。

【0080】尚、以上説明した製造プロセスでは、データ線6aが形成される第2層間絶縁膜4あるいは回素電極9aが形成される第3層間絶縁膜7の表面を平坦化するためのCMP処理等を行ってもよい。或いはTFTアレイ基板10の所定領域にエッティングを予め施して凹状の底みを形成して、その後の工程を同様に行うことにより結果的に第3層間絶縁膜7の表面が平坦化されるようにもよいし、第2層間絶縁膜4又は下地絶縁膜12を凹状に盛めて形成してもよい。

(11)

特開2001-265253

19

【0081】以上のように本実施形態の製造方法によれば、図1における容置根300を低抵抗化する機能及び遮光膜としての機能を有する第1容置線82と、TFT30及び画素電極9a間を中間接続する機能を有するパリア層80とは、同一膜からなるので、両者を同一工程により同時に形成できる。

【0082】(第2実施形態)次に、図6及び図7を参照して本発明の電気光学装置の第2実施形態について説明する。ここに、図6は、データ線、走査線、画素電極等が形成されたTFTアレイ基板の相隣接する複数の画素群の平面図であり、図7は、図6のA-A'断面図である。尚、図7においては、各層や各部材を画面上で認識可能な程度の大きさとするため、各層や各部材毎に縮尺を異ならしめてある。また、図6及び図7において、図2及び図3と同様の構成要素には、同様の参照記号を付し、その説明は省略する。

【0083】図6及び図7に示すように、第2実施形態では、第1実施形態と比べて、島状のパリア層180は、比較的大きく形成されており、第2容置根3bと対向配置された第3容置電極として機能する部分を含む。そして、第1容置電極1fと第2容置電極3bと当該第3容置電極とから、立体的な整列容置70が構成されている。また、パリア層180と同一の高融点金属膜等からなる第1容置線182は、パリア層180が大きくなつたのに対応して小さく形成されている。更に苦情容置70を増大するには、第1層間絶縁膜81の膜厚を500nm以下となるように設定しても良い。このように容置電極を縮小することで、小さい領域で効率的に苦情容置70を増大させることができ、画素の高開口率化が可能となる。更に、第1容置線82により容置根が低抵抗化できるため、苦情容置70が大きくなつてもクロストーク等の発生が無く、高いコントラスト比を示す電気光学装置が実現できる。尚、第1層間絶縁膜81を薄膜化した場合に、第1容置線180がチャネル領域1a'付近に形成されると、TFT30の動作に影響を与えるため、チャネル領域1a'付近に平面的に見て直ならないように配線すればよい。その他の構成については、第1実施形態の場合と同様である。

【0084】以上説明した各実施形態では、第1容置根82(あるいは182)は、走査線3a方向に伸長しているが、データ線6a方向にも突出させて、データ線6a下方において、第1容置線82(あるいは182)との間で苦情容置70を形成しても良い。

【0085】以上説明した各実施形態では、第1容置根180又は182を、第2容置根3bに代えて又は加えて走査線3aの冗長配線として構成することも可能である。

【0086】(電気光学装置の全体構成)以上のように構成された各実施形態における電気光学装置の全体構成を図8及び図9を参照して説明する。尚、図8は、TFT

20

Tアレイ基板10をその上に形成された各構成要素と共に対向基板20の側から見た平面図であり、図9は、図8のH-H'断面図である。

【0087】図8において、TFTアレイ基板10の上には、シール材52がその縁に沿って設けられており、その内側に並行して、例えば第2遮光膜23と同じ或いは異なる材料から成る画像表示領域10aの周辺を規定する隠線としての第3遮光膜53が設けられている。シール材52の外側の領域には、データ線6aに画像信号を所定タイミングで供給することによりデータ線6aを駆動するデータ線駆動回路101及び外部回路接続子102がTFTアレイ基板10の一辺に沿って設けられており、走査線3aに走査信号を所定タイミングで供給することにより走査線3aを駆動する走査線駆動回路104が、この一辺に隣接する2辺に沿って設けられている。走査線3aに供給される走査信号遅延が問題にならないのならば、走査線駆動回路104は片側だけでも良いことは言うまでもない。また、データ線駆動回路101を画像表示領域10aの辺に沿って両側に配列してもよい。例えば奇数列のデータ線は画像表示領域の一方の辺に沿って配設されたデータ線駆動回路から画像信号を供給し、偶数列のデータ線は前記画像表示領域10aの反対側の辺に沿って配設されたデータ線駆動回路から画像信号を供給するようにしてもよい。この様にデータ線6aを島状に駆動するようすれば、データ線駆動回路101の占有面積を拡張することができるため、複雑な回路を構成することが可能となる。更にTFTアレイ基板10の残る一辺には、画像表示領域10aの両側に設けられた走査線駆動回路104間をつなぐための複数の配線105が設けられている。また、対向基板20のコーナー部の少なくとも1箇所においては、TFTアレイ基板10と対向基板20との間で電気的に導通をとるための導通材106が設けられている。そして、図9に示すように、図8に示したシール材52とはほぼ同じ輪郭を持つ対向基板20が当該シール材52によりTFTアレイ基板10に固定されている。

【0088】尚、TFTアレイ基板10上には、これらのデータ線駆動回路101、走査線駆動回路104等に加えて、複数のデータ線6aに画像信号を所定のタイミングで印加するサンプリング回路、複数のデータ線6aに所定電圧レベルのプリチャージ信号を画像信号に先行して各々供給するプリチャージ回路、製造途中や出荷時の当該電気光学装置の品質、欠陥等を検査するための検査回路等を形成してもよい。

【0089】以上図1から図9を参照して説明した各実施形態では、データ線駆動回路101及び走査線駆動回路104をTFTアレイ基板10の上に設ける代わりに、例えばTAB(Tape Automated bonding)基板上に実装された駆動用LSIに、TFTアレイ基板10の周辺部に設けられた異方性導電フィルムを介して電気的及

(12)

特開2001-265253

21

び機能的に接続するようにもよい。また、対向基板20の投射光が入射する側及びTFTアレイ基板10の出射光が射出する側には色々、例えば、TNモード、VA(Vertically Aligned)モード、PDLC(Polymer Dispersed Liquid Crystal)モード等の動作モードや、ノーマリーホワイトモード/ノーマリーブラックモードの別に応じて、偏光フィルム、位相差フィルム、偏光板などが所定の方向で配置される。

【0090】以上説明した各実施形態における電気光学装置は、プロジェクタに適用されるため、3枚の電気光学装置がRGB用のライトバルブとして各々用いられ、各ライトバルブには各々RGB色分解用のダイクロイックミラーを介して分解された各色の光が投射光として各々入射されることになる。従って、各実施形態では、対向基板20に、カラーフィルタは設けられていない。しかししながら、第2遮光膜23の形成されていない画素電極9aに対向する所定領域にRGBのカラーフィルタをその保護膜と共に、対向基板20上に形成してもよい。このようにすれば、プロジェクタ以外の直視型や反射型のカラー電気光学装置について、各実施形態における電気光学装置を適用できる。また、対向基板20上に1回路1個対応するようにマイクロレンズを形成してもよい。あるいは、TFTアレイ基板10上のRGBに対向する画素電極9a下にカラーレジスト等でカラーフィルタ層を形成することも可能である。このようにすれば、入射光の集光効率を向上することで、明るい電気光学装置が実現できる。更にまた、対向基板20上に、何層もの屈折率の相違する干渉層を堆積することで、光の干渉を利用して、RGB色を作り出すダイクロイックフィルタを形成してもよい。このダイクロイックフィルタ付き対向基板によれば、より明るいカラー電気光学装置が実現できる。

【0091】本発明は、上述した各実施形態に限られるものではなく、請求の範囲及び明細書全体から読み取れる発明の要旨或いは意図に反しない範囲で適宜変更可能であり、そのような変更を伴う電気光学装置もまた本発明の技術的範囲に含まれるものである。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1実施形態の電気光学装置における画像表示領域を構成するマトリクス状の複数の画素に設けられた各画素子、配線等の構造図である。

【図2】第1実施形態の電気光学装置におけるデータ報、走査報、画素電極等が形成されたTFTアレイ基板の相隣接する複数の画素群の平面図である。

【図3】図2のA-A'断面図である。

22

【図4】第1実施形態の電気光学装置の製造プロセスを順を追って示す工程図(その1)である。

【図5】第1実施形態の電気光学装置の製造プロセスを順を追って示す工程図(その2)である。

【図6】本発明の第2実施形態の電気光学装置におけるデータ報、走査報、画素電極等が形成されたTFTアレイ基板の相隣接する複数の画素群の平面図である。

【図7】図6のA-A'断面図である。

【図8】各実施形態の電気光学装置におけるTFTアレイ基板をその上に形成された各構成要素と共に対向基板の側から見た平面図である。

【図9】図8のH-H'断面図である。

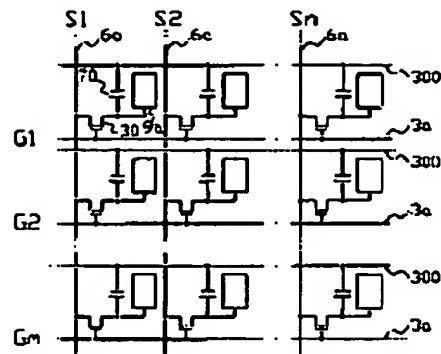
【符号の説明】

- 1a…半導体層
- 1a'…チャネル領域
- 1b…低濃度ソース領域
- 1c…低濃度ドレイン領域
- 1d…高濃度ソース領域
- 1e…高濃度ドレイン領域
- 1f…第1容積電極
- 2…絶縁薄膜
- 3a…走査線
- 3b…第2容積線
- 4…第2層間絶縁膜
- 5…コンタクトホール
- 6a…データ線
- 7…第3層間絶縁膜
- 8…コンタクトホール
- 9a…画素電極
- 10…TFTアレイ基板
- 12…下地絶縁膜
- 16…配向膜
- 20…対向基板
- 21…対向電極
- 22…配向膜
- 23…第2遮光膜
- 30…TFT
- 50…液晶層
- 70…蓄積容量
- 80, 180…バリア層
- 81…第1層間絶縁膜
- 82, 182…第1容積線
- 83, 84, 85…コンタクトホール
- 300…容積線

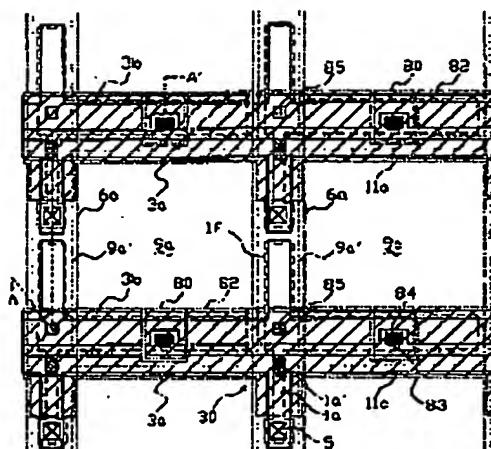
(13)

特函2001-265253

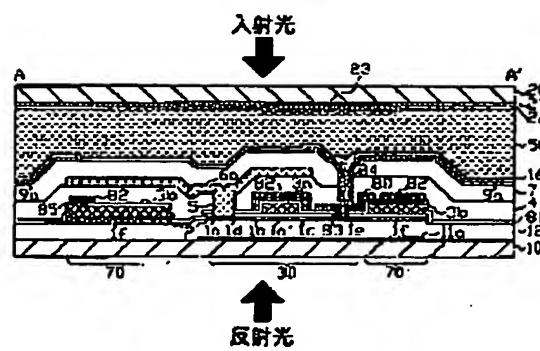
〔图1〕



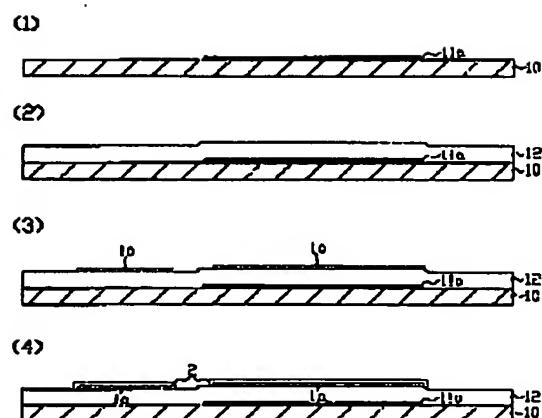
[図2]



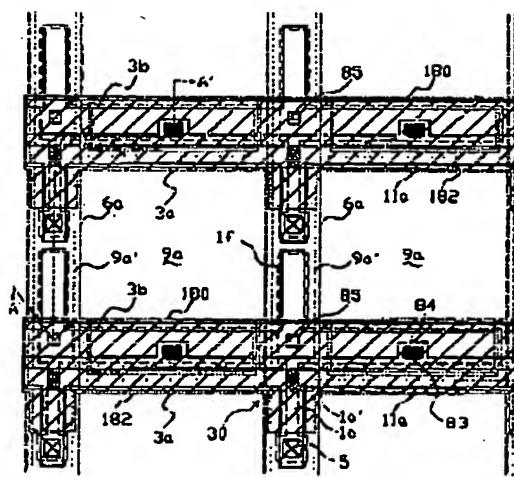
[图3]



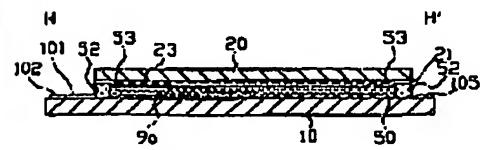
[图4]



(图6)



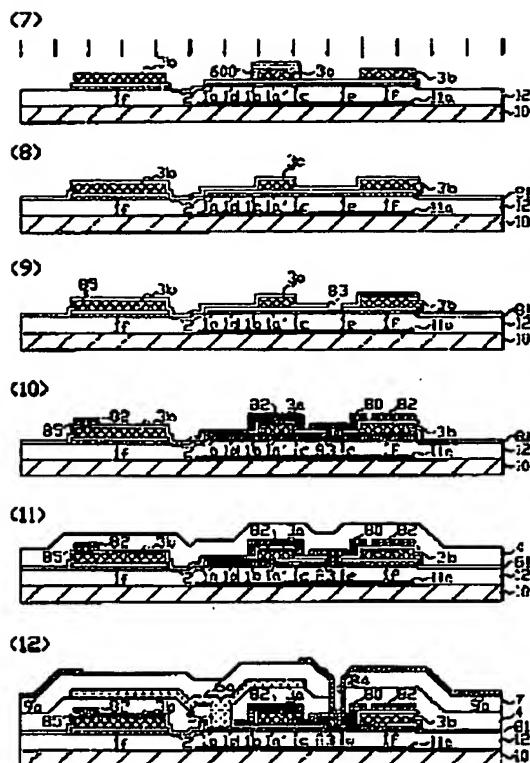
[☒ 9]



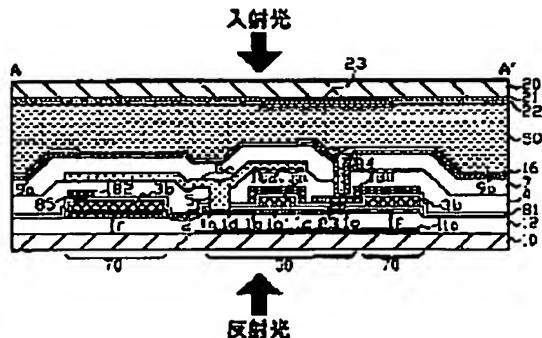
(14)

特明2001-265253

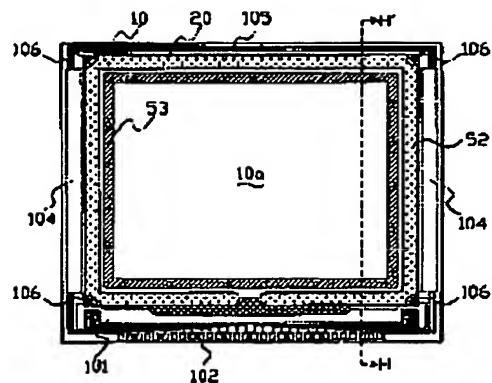
[图5]



[四？]



[图8]



(15)

特開2001-265253

フロントページの続き

F ターム(参考) 2H092 GA28 GA29 1A24 1A28 JB22  
JB31 JB51 JB53 JB57 JB52  
JB63 JB58 JB59 KB25 NA01  
NA28  
SC094 AA05 AA06 AA09 AA21 AA50  
BA03 CA19 EA04 ED02 HA08  
5F110 AA03 AA30 BB01 CC02 DD02  
DD03 DD05 DD12 DD13 DD14  
DD25 FF02 FF03 FF09 FF23  
FF29 GG02 GG13 GG25 GG32  
GG47 GG52 HJ01 HJ04 HJ13  
HJ23 HL01 HL02 HL03 HL04  
HL05 HL06 HL11 HL14 HL23  
HL24 HM15 HM17 HM18 HM19  
NN03 NN04 NN22 NN23 NN24  
NN25 NN26 NN27 NN35 NN40  
NN44 NN45 NN46 NN54 NN55  
NN72 NN73 PP02 PP03 PP10  
PP13 PP33 Q011 Q019

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第6部門第2区分

【発行日】平成16年12月16日(2004.12.16)

【公開番号】特開2001-265253(P2001-265253A)

【公開日】平成13年9月28日(2001.9.28)

【出願番号】特願2000-77177(P2000-77177)

【国際特許分類第7版】

G 09 F 9/30

G 02 F 1/1368

H 01 L 29/786

【F I】

G 09 F 9/30 3 3 8

G 02 F 1/136 5 0 0

H 01 L 29/78 6 1 2 C

H 01 L 29/78 6 1 9 B

【手続補正書】

【提出日】平成16年1月16日(2004.1.16)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】発明の名称

【補正方法】変更

【補正の内容】

【発明の名称】電気光学装置およびプロジェクタ

【手続補正2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】特許請求の範囲

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】

基板上に、

薄膜トランジスタと、

画素電極と、

該画素電極と前記薄膜トランジスタを構成する半導体層とを中間に接続する中間導電層と、前記薄膜トランジスタに接続された走査線と、

該走査線と交差すると共に前記薄膜トランジスタに接続されたデータ線と、

前記半導体層と同層からなる第1容量電極に絶縁薄膜を介して対向配置された第2容量電極と、

前記中間導電層と同一膜からなり、前記第2容量電極と接続された第1容量線とを備えたことを特徴とする電気光学装置。

【請求項2】

前記第2容量電極と前記走査線とは、同一導電膜からなることを特徴とする請求項1に記載の電気光学装置。

【請求項3】

前記第1容量線と前記第2容量電極との間には、第1層間絶縁膜が形成されており、

前記第1容量線と前記第2容量電極とは、前記画素電極毎に前記第1層間絶縁膜に開孔されたコンタクトホールを介して接続されていることを特徴とする請求項1又は2に記載の電気光学装置。

## 【請求項 4】

前記第1容量線と前記第2容量電極との間には、第1層間絶縁膜が形成されており、前記第1容量線と前記第2容量電極とは、複数の画素電極毎に前記第1層間絶縁膜に開孔されたコンタクトホールを介して接続されていることを特徴とする請求項1又は2に記載の電気光学装置。

## 【請求項 5】

前記中間導電層及び前記第1容量線は、前記第1層間絶縁膜を介して前記走査線の上方且つ第2層間絶縁膜を介して前記データ線の下方の積層位置に形成されていることを特徴とする請求項1から4のいずれか一項に記載の電気光学装置。

## 【請求項 6】

前記第1容量線は、平面的に見て少なくとも部分的に前記走査線に重ねられており、前記走査線に沿って前記画素電極が配置された画像表示領域からその周囲に延設されていることを特徴とする請求項1から5のいずれか一項に記載の電気光学装置。

## 【請求項 7】

前記第1容量線は、平面的に見て少なくとも部分的に前記第2容量電極に重ねられており、前記走査線方向に沿って前記画像表示領域からその周囲に延設されていることを特徴とする請求項1から6のいずれか一項に記載の電気光学装置。

## 【請求項 8】

前記中間導電層及び前記第1容量線は、遮光性の導電膜からなり、前記第1容量線は、平面的に見て前記半導体層の少なくともチャネル領域を覆うことを特徴とする請求項1から7のいずれか一項に記載の電気光学装置。

## 【請求項 9】

前記中間導電層は、多層膜からなることを特徴とする請求項1から8のいずれか一項に記載の電気光学装置。

## 【請求項 10】

前記第1層間絶縁膜の膜厚は、500nm以上であることを特徴とする請求項1から9のいずれか一項に記載の電気光学装置。

## 【請求項 11】

前記第1層間絶縁膜の膜厚は、500nm以下であり、平面的に見て少なくとも前記半導体層のチャネル領域及びその隣接領域には、前記第1容量線は重ねられていないことを特徴とする請求項1から9のいずれか一項に記載の電気光学装置。

## 【請求項 12】

前記基板上に、前記中間導電層及び前記第1容量線と同一膜からなり前記第1層間絶縁膜を介して前記容量線と対向配置された第3容量電極を更に備えたことを特徴とする請求項1から11のいずれか一項に記載の電気光学装置。

## 【請求項 13】

前記第2容量電極は、前記走査線に沿って前記画像表示領域からその周囲に延設されてなる第2容量線からなり、前記第2容量線は前記第1容量線と接続されてなることを特徴とする請求項1から12のいずれか一項に記載の電気光学装置。

## 【請求項 14】

前記基板上に、少なくとも前記半導体層のチャネル領域を前記基板側から見て覆う遮光膜を更に備えたことを特徴とする請求項1から13のいずれか一項に記載の電気光学装置。

## 【請求項 15】

前記遮光膜は、前記画素電極毎に前記第1容量線と接続され、前記画像表示領域からその周囲に延設されて定電位源に接続されてなることを特徴とする請求項1から14のいずれか一項に記載の電気光学装置。

## 【請求項 16】

請求項1から15のいずれか一項に記載の電気光学装置を内蔵したことを特徴とするプロジェクタ。

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- BLACK BORDERS**
- IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- FADED TEXT OR DRAWING**
- BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- SKEWED/SLANTED IMAGES**
- COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- GRAY SCALE DOCUMENTS**
- LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- OTHER:** \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.